

FRIALEN® - Sikkerhetsfittings – monteringsveiledning for muffer og fittings

Hurtig Guide

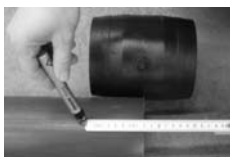
FRIALEN®

Vennligst følg spesifikasjonene i denne Hurtig Guide for korrekt sveising.

1. Vask vekk urenheter på røret.



2. Marker innstikksdybde på røret.



3. Fjern oksidasjonslaget fra sveise-sonen med skrapeverktøy eller håndskrape.



4. Fjern grader på enden av røret (se bilde) og fjern evt. spon som havner inni røret.



5. Om nødvendig bruk gjenrundingsverktøy ved for stor ovalitet.



6. Vask sveisesonen på muffe og på rør med "PE cleaner", vent til det fordamper, og marker innstikksdybden igjen.



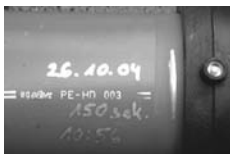
7. Monter muffe på røret inn til innstikksmarkeringen. Unngå bruk av slagverktøy. Kontroller at røret ikke står i spenn.



8. Sett kontaktene i rørdelen, les strekkode og start sveisingen.



9. Dokumenter sveise-parameter på røret. Vent til kjøletiden er ferdig.



Diameter i mm:	Kjøletid i minutter for FRIALEN muffer og fittings		
	Kjøletid til muffen kan beveges:	Kjøletid til sveisen kan belastes opp til 8 bar	Kjøletid til sveisen kan belastes med fullt trykk
20 – 32	5	8	10
40 – 63	7	15	25
75 – 110	10	30	40
125 – 140	15	35	45
160 – 225	20	60	75

Spørsmål?



HALLINGPLAST A.S
N-3570 ÅL
Tlf: +47 32 09 55 99
Fax: +47 32 09 55 94
post@hallingplast.no



an OAliaxis company