

Store PE-rør: skjøting, bend og tilkoplinger

Flere ledningseiere stiller krav om korrosjonsfrie vannledningssystem. Man tar konsekvensen av de mange vannlekkasjer; i skjøteforbindelser, anboringer og ved korrosjonshull. Dette gir et betydelig større marked for trykkledninger av helsveiset PE-rør; installert i åpen grøft, ved utblokkning og horisontalboring.

Eksempel fra Trondheim kommune: Utskifting av 900 meter DN 600 SJK-rør ved utblokkning. Installasjon av DN710 PE100 RC+-rør SDR 13,6 med 5 mm PP beskyttelseskappe.

Sveising av PE-rør

Rørleverandøren har ansvaret for å levere PE-rördeler av samme SDR-kvalitet som rør. Elektroveisemuffer inngår som standard koplingsløsning og monteringen foregår med de samme kvalitetskrav som for speilsveising.

- Fjerne oksidasjonsbelegg med tilhørende verktøy
- Kalibrere spissenden til minst mulig toleranse
- Montering av elektroveisemuffer
- Sveising av PE-rør utføres av sertifisert personell i tørre og støvfrie omgivelser.

Sveiseoperasjoner for DN710 SDR 13,6:

- Speilsveis, ca. 2 timer pr. skjøt
- Elektromuffesveis, ca. 3 – 4 timer



Rørbend

Avvinklinger i grøft løses med fabrikkbøyde PE-rørbend og skjøting med elektroveisemuffer. Ved utblokkning avdekkes eksisterende avvinkling i grøft, og avvinklingens størrelse måles eksakt til nærmeste gradtall. PE-rørbend settes i bestilling.

- Et standardrør på ca. 3 meter monteres i spesialjigg med innvendig kjerne, for å opprettholde sirkulært tverrsnitt.
- Etter oppvarming til ca. 120 °C, bøyes røret til det bestilte gradtall.
- Fabrikkbøyde rørbend leveres opp til 90°, og gir rørsystemet god hydraulisk utforming.



Tilkoplinger

PE-rørsystem i grøft skal sammenkoples med ikke-korrosive materialer og minst mulig bolteforbindelser.

- Tilkopling til flenserördeler av støpejern, løses med PE-høytrykkskrage og flensløsning med integrert tetningsring.
- I rørtraseen kan det være aktuelt å foreta avgreninger, uttak for lufting, slukkevannsuttak etc. Da benyttes standard rördeler i PE100-materiale.
- Ved enhetlig materialvalg, oppnås forutsigbarhet for både anleggs kontrollør og installatør.

