

# Bruksanvisning

**FRIAMAT<sup>®</sup>** *prime*

**FRIAMAT<sup>®</sup>** *basic*

**FRIAMAT<sup>®</sup>**



<b>1. Sikkerhet</b>	<b>5</b>
1.1 Farer	5
1.2 Sikkerhetsråd	5
1.3 Angitt utstyrsbruk	6
1.4 Farekilder	7
1.5 Autoriserte brukere	7
1.6 Farer fra elektrisk strøm	7
1.7 Utslipp	9
1.8 Sikkerhetstiltak på stedet	9
1.9 Signalutstyr	9
1.10 Nødssituasjoner	9
<b>2. Grunnleggende data</b>	<b>10</b>
2.1 Design / deler	10
2.2 Driftsprinsipp	10
2.3 Ventilasjonsfunksjon	11
2.4 Tekniske data	12
2.5 Automatisk aktivering av "serviceintervall"	13
2.6 Transport / lagring / forsendelse	13
2.7 Oppsett / tilkobling	14
2.8 Drift	14
<b>3. Grunnleggende sveiseprosedyre</b>	<b>15</b>
3.1 Forberedelse	15
3.2 Angi strekkode	15
3.3 Start fusjonsprosessen	16
<b>4. FRIAMAT® basic</b>	<b>17</b>
4.1 Beskrivelse av funksjonsknappene	17
4.2 Beskrivelse av displaysymboler	18
4.3 Meny "Grunnleggende innstillinger"	18
4.4 Meny "Info"	19
4.5 Meny "Informasjon ved nødssituasjon"	19
<b>5. FRIAMAT® prime</b>	<b>20</b>
5.1 Beskrivelse av funksjonsknappene	20
5.2 Vis design (basis bilde)	21
5.3 Beskrivelse av displayfunksjoner	22
5.4 Beskrivelse av displaysymboler	23
5.5 Meny "Grunnleggende innstillinger"	24
5.5.1 Dokumentasjon	24
5.5.2 Tid	25
5.5.3 Dato	25
5.5.4 Språk	25

5.5.5	Protokollspråk	25
5.5.6	Volum	25
5.5.7	Fjernkontroll	26
5.6	Meny "Fusjonssekvens"	26
5.6.1	Kommisjonsnummer	26
5.6.2	Operatørpassord	26
5.6.3	Informasjonstekst	27
5.6.4	Kommentar 1	27
5.6.5	Kommentar 2	28
5.6.6	Underleverandør	28
5.6.7	Sporbarhet	28
5.6.8	Rørnummer	28
5.6.9	Rørlengde	28
5.6.10	GPS data	28
5.6.11	Sveisenummer	29
5.6.12	Skrapeverktøy	29
5.7	Meny "Data"	29
5.7.1	Overføring	29
5.7.1.1	PC/Laptop	29
5.7.1.2	Minneboks	29
5.7.1.3	Minnekort	30
5.7.1.4	Minnepinne	30
5.7.2	Skriver	30
5.7.3	PDF	31
5.7.3.1	Minnekort	31
5.7.3.2	Minnepinne	31
5.7.4	Slett	31
5.8	Meny "Info"	32
5.9	Meny "Formattering"	32
5.10	Fusjonsvalg	33
5.10.1	ID-data	33
5.10.1.1	Kommisjonsnummer	34
5.10.1.2	Operatørpassord	34
5.10.1.3	Kontinuerlig nummer	34
5.10.1.4	Sveisenummer	35
5.10.1.5	GPS 1 - 3	35
5.10.2	Sporbarhetsstrek-koder/ rørnummer/rørlengde	35
5.10.3	Informasjonstekst, Kommentar 1, Kommentar 2, Underleverandør	36
5.10.4	Innmating ved nødssituasjon	37
5.10.5	Skrapeverktøy	37
5.11	VEILDER	38
5.11.1	Grunnleggende innstillinger	39
5.11.1.1	Dokumentasjon	39
5.11.1.2	Tid	39
5.11.1.3	Dato	39
5.11.1.4	Databeskyttelse	39
5.11.1.5	Minnekort	39

5.11.1.6	Vedlikeholdsdato	40
5.11.1.7	Modus	40
5.11.1.8	Språk	41
5.11.1.9	Innmating ved nødssituasjon	41
5.11.1.10	Energi visning	41
5.11.1.11	Volum	41
5.11.1.12	Fjernkontroll	41
5.11.2	Fusjonssekvens	41
5.11.2.1	Sporbarhet	41
5.11.2.2	Kommisjonsnummer	42
5.11.2.3	Informasjonstekst	42
5.11.2.4	Sveisenummer	42
5.11.2.5	Kontinuerlig nummer	42
5.11.2.6	Operatørpassord	42
5.11.2.7	Display "Rør forberedt"	43
5.11.3	Fabrikkinnstillinger	43
5.11.4	PIN	43
5.11.5	Display (Motstand)	43
<b>6.</b>	<b>Garanti/Vedlikehold/Ta ut av tjeneste</b>	<b>44</b>
6.1	Garanti	44
6.2	Service og vedlikehold	44
6.3	Ta ut av tjeneste	44
<b>7.</b>	<b>Driftsfeil</b>	<b>45</b>
7.1	Feil ved lesing av strekkode	45
7.2	Fusjonsavbrytelse	45
7.3	Feilmeldinger/varselmeldinger/ informasjon	45
<b>8.</b>	<b>Vedlegg</b>	<b>49</b>
8.1	Anbefalt tilbehør (valg)	49
8.2	Autoriserte servicesteder	49
8.3	Oppdateringer til bruksanvisning	49

# 1. Sikkerhet

## 1.1 Farer

FRIAMAT® fusjonsenheter har blitt utformet ved hjelp av moderne teknologi og er konstruert i henhold til ISO 12176-2 og anerkjente sikkerhetsforskrifter og er utstyrt med behørig beskyttelsesutstyr. I tillegg har FRIAMAT® fusjonsenheter blitt sendt til omfattende tester i tråd med Tysk lov for utstyrssikkerhet. Funksjonalitet og sikkerhet på FRIAMAT® fusjonsenheter er testet før de leveres til kunden. Men feil bruk eller misbruk av utstyret vil føre til farer med hensyn til:

- brukerens helse,
- din FRIAMAT® modell eller andre materielle varer av operatøren.
- effektiv bruk av din FRIAMAT® modell.

Alle som er involvert med drift, service og vedlikehold av din FRIAMAT® modell må:

- være tilstrekkelig kvalifisert, og
- nøye følge disse anvisningene.

### **Dette er for DIN sikkerhet!**

## 1.2 Sikkerhetsråd

Disse bruksanvisningene bruker de følgende SYMBOLER og ADVARSLER:



**FARE!**

### **Varsler om forestående fare!**

Manglende overholdelse av denne instruksjonen kan føre til alvorlige materielle skader eller personskader.



## **ADVARSEL!**

### **Advarer om en farlig situasjon!**

Manglende overholdelse av denne instruksjonen kan føre til moderate materielle skader eller personskader.



## **VIKTIG!**

### **Angir bruksråd annen nyttig informasjon.**

#### **1.3 Angitt utstysbruk**

FRIAMAT® fusjonsenheter er utelukkende for fusjon av

- FRIALEN® sikkerhetsbeslag med HD-PE trykkrør (SDR 17-7), og
- FRIAFIT® avløpsbeslag med HD-PE avløpsrør (SDR 17-32).

Din FRIAMAT® modell kan også brukes til å behandle beslag fra andre produsenter så fremt disse er levert av produsenten med en strekkode 2/5 sammenflettet i henhold til ANSI HM 10.8M-1983 og ISO CD 13950/08.94.

Angitt bruk omfatter også observasjon av:

- alle råd i denne bruksanvisningen, så vel som
- retningslinjene fra DVGW standarder, DVS, UVV og lokale direktiver.



## **VIKTIG!**

### **All annen bruk er ikke i tråd med angitt bruk!**

FRIATEC AG tar ikke ansvar for skader som skyldes ugunstig bruk:

- modifikasjoner og endringer er ikke tillatt av sikkerhetsmessige årsaker.

- FRIAMAT® fusjonsenheter kan åpnes kun av elektriske spesialister.
- ved fusjon med FRIAMAT® fusjonsenheter med brukket blysegl vil resultere i at alle krav for garanti og ansvar er ugyldige.

Eksempler på ugunstig bruk:

- bruk som batterilader.
- bruk som strømforsyning for varmeovner av enhver type.

#### **1.4 Farekilder**

- erstatt skadede tilkoblinger og skjøteledninger umiddelbart.
- ikke fjern eller deaktiver sikkerhetsutstyr.
- utbedre kjente feil umiddelbart.
- levn ikke din FRIAMAT® model uten tilsyn.
- hold unna brennbare væsker / gasser.
- bruk ikke i eksplosjonsfarlige omgivelser.

#### **1.5 Autoriserte brukere**

Kun opplært personale kan arbeide med din FRIAMAT® modell. Brukeren er ansvarlig for tredjeparter i arbeidsområdet. Brukeren skal:

- gjøre bruksanvisningen tilgjengelig til operatør og
- sørge for at han eller hun har lest og forstått dem.

#### **1.6 Farer fra elektrisk strøm**

- bruk ikke skadede tilkoblingskabler.
- sjekk tilkoblingskabelen for skade.
- trekk ut støpselet før vedlikehold eller serviceaktiviteter.
- la service og reparasjoner utføres kun på autoriserte service steder.
- koble fusjonsenheter av FRIAMAT® serien kun til spenningsforsyning som angitt på merkeplaten.



**FARE!**

**Fordelingssteder på byggeplassen: overhold forskrift om brytere!**

Utendørs (på byggeplasser) må beholdere være utstyrt med jordfeilbryter. Når du bruker av generatorene, må DVGW regnearket GW308, VDE 0100 Del 728 og spesifikke lokale direktiver observeres. Den nødvendige nominelle generatorstrøm er avhengig av strømmen som kreves av det største beslaget som skal brukes, tilkoblingsforhold, omgivelsesforholdene og den aktuelle generatortypen (dens kontrollegenskaper). Siden generatorene fra ulike modellserier ofte viser veldig forskjellige kontrollegenskaper, kan egnetheten av en generator ikke garanteres av den angitte merkestrømmen alene.

Når du er i tvil (f.eks. ved kjøp av helt ny) ta kontakt med et autorisert servicested eller ring FRIATEC servicetelefon (+49 (0) 621 486 1533).

Bruk kun generatorene som arbeider med frekvenser innenfor 44-66 Hz området.

Start opp generatoren og la den gå et halvt minutt. Om nødvendig juster hvile spenning og begrensnings spenningen som er angitt av de tekniske data. Generator (strøm) sikring på minst 16 A (langsomt virkende).



### **ADVARSEL!**

**Sjekk inngangsspenningen på din FRIAMAT® modell før du starter fusjonsprosessen. Din FRIAMAT® modell er utviklet for inngangsspenning på 190-250 volt.**

Ved bruk av en skjøteledning, sørg for tilstrekkelig tverrsnitt:

- 2.5 mm<sup>2</sup> opp til 50 m
- 4 mm<sup>2</sup> opp til 100 m lengde.

Rull alltid kablet helt ut før bruk! Ikke koble annet utstyr til samme generator mens fusjon pågår! På slutten av fusjonsprosessen, frakobler du først strømkablet fra generatoren og deretter slår du av generatoren.





## **FARE!**

**Fare for liv! Åpne aldri din FRIAMAT® modell mens den er tilkoblet strømforsyning!**

FRIAMAT® fusjonsenheter kan åpnes kun av spesialistpersonale ved et autorisert servicested!

### **1.7 Utslipp**

Det (tilsvarende) kontinuerlige lydtrykknivået på alle FRIAMAT® fusjonsenheter er mindre enn 70 db(A). Når du arbeider i stille omgivelser, er signalet dersom innstilt til "høyt" fremstående som veldig høyt. Det er derfor mulig å justere signalet (høyt / stille).

### **1.8 Sikkerhetstiltak på stedet**



## **ADVARSEL!**

**FRIAMAT® fusjonsenheter er sprutsikre. De må likevel ikke nedsenkes i vann.**

### **1.9 Signalutstyr**

FRIAMAT® fusjonsenheter bekrefter visse driftsmessige prosedyrer ved bruk av et signal (1, 2, 3, eller 5 signallyder). Signalene indikerer følgende:

- 1 signal: lesing av strekkode bekreftet.
- 2 signaler: fusjonsprosessen er fullført.
- 3 signaler: spenningen er for lav/høy.
- 5 signaler: advarsel: feil. Se display.

### **1.10 Nødssituasjoner**

I en nødssituasjon, slå av hovedbryteren umiddelbart til "AV" stillingen og frakoble din FRIAMAT® modell fra strømforsyningen. FRIAMAT® fusjonsenheter kan stenges av ved:

- aktivering av hovedbryteren eller
- ved å trekke ut støpselet.

## 2. Grunnleggende data

### 2.1 Design / deler

Alle elektroniske deler av din FRIAMAT® modell er holdt i sprutsikker kapsling. Et mottak for fusjon og hovedkabler ligger på baksiden. På fremsiden er det en tilbehørshylle på toppen, på høyre side er brukergrensesnittet. FRIAMAT® fusjonsenheter er utviklet for maksimal fusjonsspenning på 48 V. En sikkerhetstransformator separerer forsynings og fusjonsspenning.

### 2.2 Driftsprinsipp

Kun elektriske fusjonsdeler med strekkode kan sveises med FRIAMAT® fusjonsenheter: et klistremerke med en strekkode er anvist på hver del. Den inneholder informasjon for riktig fusjonsprosess. Din FRIAMAT® modellen har et PC-støttet kommandosystem som:

- kontrollerer og justerer energitilførselen helt automatisk, og
- bestemmer lengden på fusjonsprosessen, tar hensyn til omgivelsestemperatur. Temperaturmåleren på innsiden av fusjonskabelen måler omgivelsestemperaturen kontinuerlig.



#### **ADVARSEL!**

**Temperaturmåleren for fastsettelse av omgivelsestemperatur er festet til fusjonskabelen på lesetavkabelen nær lesetstavposen (sølvfarget metallhylse). Siden fastsettelse av omgivelsestemperatur i fusjonssonen er en del av riktig fusjonsprosess, må temperaturmåleren beskyttes mot skade til enhver pris. I tillegg må du sørge for at både temperaturmåleren samt beslaget som skal sveises er utsatt for identiske omgivelsestemperatur, dvs. behandlingssituasjoner der for eksempel temperaturmåleren er utsatt for sterkt sollys og beslaget er i skyggen må unngås.**

### 2.3 Ventilasjonsfunksjon

Nedenfor bærehåndtaket finnes det ventilasjonsåpninger. Hovedbryteren er plassert i midten. En vifte er plassert til høyre og til venstre for hovedbryteren under ventilasjonsåpningene.

I prinsippet starter viftene opp automatisk ved hver fusjon (se VIKTIG merknad nedenfor). Det er deres jobb å suge inn luft rundt fusjonen og hovedkabelens utløpssteder (nederst på baksiden) og å blåse denne luften tilbake gjennom luftespaltene på toppen. Luften i denne strømrretningen avkjøler kjøleenheten som er spredt over hele bredden av baksiden av kapslingen. Dette betyr at elektronikken som er ansvarlig for produksjonen av din FRIAMAT® modell avkjøles og din enhet er nå utstyrt til å møte kravene til byggeplassen (f.eks. en rekke fusjonsprosesser for ulike beslag).



#### **VIKTIG!**

Den langsiktige ventilasjonsfunksjonen avhenger av at interne temperaturer blir målt ved varmekummen; dvs. når en angitt temperatur nås, slår ventilatorene seg automatisk på. Dette betyr at ventilatorene arbeider permanent - avhengig av belastningen på din FRIAMAT® modell - (ikke bare under, men også før og etter den neste fusjonsprosessen). Når du gir enheten din "en pause" (slår den av), er det mulig at ventilatorene starter opp umiddelbart når enheten slås på igjen (avhengig av tidligere arbeidsmengde), da varmekummen ikke har kjølt seg ned til under den angitte temperaturgrensen.



#### **VIKTIG!**

La enheten stå på etter en fusjonsprosess slik at ventilatoren kan senke temperaturen på kjøleenheten.

## 2.4 Tekniske data

<b>FRIAMAT® <i>prime / basic*</i></b>	
Inngangsspenningsområde	AC 190 V - 250 V
Frekvensområde	44 Hz...66 Hz
Strømforbruk	AC 16 A maks.
Utgang	3.5 kW
Generator merkeeffekt for beslag d 20 – d160 d180 – d710 (mekanisk justert) d180 – d710 (elektronisk justert)	~ AC 2.4 kW ~ AC 4.0 kW ~ AC 5,0 kW
Enhetssikring	16 A langtidsvirkende
Kapslingsgrad	IP 54 DIN EN 60529 beskyttelsesgrad II DIN EN 60335-1
Tilkoblingskabel	5m inkl. avrundet støpsel.
Fusjonskabel	4m inkl. rørdel tilkobling ø 4mm.
Strekkode	2/5 sammenflettet i henhold til ANSI HM 10.8 M-1983 og ISO CD 13950/08.94; <b>kun prime:</b> Kode 128 i henhold til ISO 12176-4
Drift temperaturområde	-20°C...+50°C**
Fusjonsstrøm overvåking Grensesnitt	Kortslutning 110 A Åpen krets $0.25 \times I_N$ <b>basic:</b> * serienummer <b>prime:</b> * serienummer * parallell skrivergrensesnitt (D-Sub 25) * 2 USB grensesnitt: USB A USB B

<b>FRIAMAT® <i>prime / basic*</i></b>	
	* Minnekortspor (i henhold til PCMCIAStandard)
Fusjonsspenning	maks. DC 48 V
Dimensjoner B x D x H	285 x 450 x 450 mm
Vekt	13 kg
Vekt inkl. aluminiumboks for transportering.	22 kg

**\*: Vi forbeholder oss retten til å foreta tekniske endringer.**

**\*\*:** Ved fusjon av beslag fra andre produsenter er det viktig å observere indikasjoner om driftstemperaturområde!

## **2.5 Automatisk aktivering av “serviceintervall”**

Fra og med den første fusjonsprosessen som du utfører med den nye FRIAMAT® fusjonsenheten, er lagrede serviceintervaller (se også kapittel 6.2) automatisk satt aktive (anbefaling FRIATEC: 12 måneder).



### **VIKTIG!**

**Den ledende servicedatoen er alltid vist på displayet og kan avvike fra tjenesteetiketten festet på FRIAMAT® fusjonsenheten.**

## **2.6 Transport / lagring / forsendelse**

Din FRIAMAT® modell leveres i en aluminiumsboks for transportering. Utpakking krever ingen spesielle ferdigheter, det gjør heller ikke lagring i transportboksen. Temperaturområdet under lagring er -20°C.....+70°C.



### **ADVARSEL!**

**Må alltid transporteres/lagres i aluminiumsboksen for transport.**

## **2.7 Oppsett / tilkobling**

Din FRIAMAT® modell kan settes opp og drives utendørs dersom den beskyttes fra regn og fukt.

- Sett opp din FRIAMAT® modell på flat mark (så flatt som mulig).
- Kontroller at generatoren som brukes er sikret med en 16 A minimum (langtidsvirkende) sikring.
- Plugg enhetens tilkoblingskabel til strømuttaket.
- Bruk skjøteledning om nødvendig, sørg for tilstrekkelig tverrsnitt (se også punkt 1.6).
- Følg bruksanvisningen for generator dersom denne brukes.



### **ADVARSEL!**

**Rull alle kabler helt ut før bruk!**

## **2.8 Drift**



### **ADVARSEL!**

**Forkulling! Skitne kontakter kan forkulle støpselet.**

Kontaktflater på del og fusjonsstøpsel må **alltid** være rene:

- fjern eksisterende avleiringer grundig.
- beskytt støpselet mot forurensning, skift ut om nødvendig.
- kontroller fusjonsstøpselet og kontaktene på delen for smuss før tilkobling.

### **3. Grunnleggende sveiseprosedyre**

#### **3.1 Forberedelse**

Riktig monteringsanvisning må observeres for korrekt behandling av FRIALEN® sikkerhetsdeler og FRIAFIT® avløpssystem. Det samme gjelder for deler fra andre produsenter.



#### **VIKTIG!**

**Rull kabler helt ut!**

**Dette gjelder strømkabler, fusjonskabler, og skjøtekabler ved behov. Kontaktflater på delene og fusjonsstøpsel må være rene; skitne kontakter kan føre til overoppheting og forkulling av støpselet. Om nødvendig, fjern eksisterende avleiringer forsiktig. Beskytt alltid støpsel mot forurensning. Hvis det er tegn på avleiringer som ikke kan fjernes helt, må fusjonsstøpselet skiftes ut.**

- forbered deler og rør for fusjon i henhold med monteringsanvisninger.
- kontroller at kontaktpinnene på delen er tilgjengelig for tilkobling av fusjonsstøpsel.
- koble til strømforsyning (nett eller generator).
- Hvis generator brukes, start den først og la den varme opp i 30 sekunder.
- slå på enheten ved hovedbryteren.
- koble til fusjonsstøpselet med kontaktpinnene på delen.

#### **3.2 Angi strekkode**



#### **ADVARSEL!**

**Ta lesestaven ut av lesestavposen ved å åpne posen, ta tak i lesestaven på enden/knekkbeskyttelsen (sort) og ta den ut. Det er ikke tillatt å lese inn strekkoden på en annen type montering. Ved avslutning av leseprosessen må lesestaven returneres til posen umiddelbart for å unngå skade og forurensning av lesestavens ende.**



### **VIKTIG!**

**Sørg også for at fusjonsstøpsel på din FRIAMAT® modell er koblet til kontaktpinnene på monteringen på hele den indre kontaktbredden.**

Når strekkodeetiketten er festet til monteringen, er dette den eneste som brukes. Hvis strekkodeetiketten på monteringen som skal smeltes ikke er lesbar på grunn av skade, må en montering med en lesbar strekkodeetikett **bygget på samme måte av samme produsent** brukes.

Hold lesestaven litt på skrå og litt bøyd (som en blyant) og plasser den på monteringen foran strekkoden. Beveg så lesestaven raskt over hele etiketten og et lite stykke utover. Avlesningen kan gjøres fra høyre til venstre eller motsatt vei. Hvis dette er gjort riktig, vil enheten bekrefte avlesningen med et signal. Hvis avlesningen ikke lykkes med en gang, prøv igjen, om nødvendig prøv med en annen vinkel eller hurtighet.

### **3.3 Start fusjonsprosessen**



### **ADVARSEL!**

**Dersom en feil oppstår i fusjonsprosessen kan varm smeltet PE utkastes i sjeldne tilfeller.**

**Derfor:**

**Oppretthold en sikkerhetsavstand på minst 1 m fra fusjonsstedet under fusjon! Ikke koble til noe tilleggsutstyr i løpet av fusjon.**

Fusjonsprosessen kan avbrytes når som helst ved å trykke på STOPP-knappen. Når smeltet område har avkjølt (og feilkilden er eliminert der det er nødvendig) kan fusjonsprosessen gjentas (avhengig av monteringsprodusenten, følg bruksanvisning fra den aktuelle monteringsprodusenten).



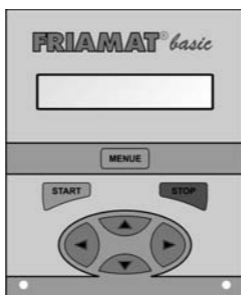
## Driftstrinn:

1. Display spør "rør forberedt?", bekreft om ja.
2. Trykk på START knappen for å starte fusjonsprosessen. Nå følger automatiske kontroller av omgivelsestemperatur og motstandssjekk av monteringen som er tilkoblet. Fusjon starter. Displayet vil fortelle deg varigheten av fusjonen (det vil vise total tid for fusjon og telle det opp i sekunder).
3. Display "Slutten av fusjon" betyr at fusjonsprosessen er fullført og enhetene er klar for neste fusjon. Display "t" og "tc." viser referanse og faktisk fusjonstid og må være identiske.
4. Merk fusjonsparametre på rør/montering. Dette vil passe på at andre fusjoner ikke utføres ved uhell.

## 4. FRIAMAT® basic

### 4.1 Beskrivelse av funksjonsknappene

FRIAMAT® basic har 7 funksjonsknapper. Legg merke til diagrammet nedenfor, og les de grunnleggende beskrivelsene av knappene.



**MENY:** MENY knappen er grå. Den kaller opp hovedmenyene og undermenyene "Grunnleggende innstillinger", "Informasjon" og "Informasjon ved nødssituasjon". I tillegg vil nedtrykking av MENY knappen avklare en feil etter en feilmelding.

**START:** START knappen er grønn. Den starter fusjonsprosessen, velger undermenyer eller individuelle menyer og lagrer innstillinger. I tillegg brukes denne knappen til å bekrefte feilmeldinger/advarsler/hint og tips i displayet.

**STOPP:** STOPP knappen er rød. Den avbryter fusjonsprosessen, og brukes til å lukke undermenyer eller individuelle menyer og stanser angivelsesprosessen (uten å lagre data).

**Pil knappene:** Pil knappene er blå. Pilknappene (opp/ned) brukes til å bla gjennom undermenyer eller individuelle menyer. Displayet vil vise et spesielt symbol som angir hvor slik blaing er mulig (se punkt 4.2).

Pil tastene (høyre/venstre) brukes til å flytte markøren fra venstre til høyre og tilbake ved inntasting av alfanumeriske symboler (for eksempel informasjon om nødssituasjoner, dato). Bruk pil knappene (opp/ned) for å velge nødvendig symbol (bokstav, nummer, spesialsymbol) på riktig sted.

## 4.2 Beskrivelse av displaysymboler



Der dette displaysymbolet vises (andre linje) er det andre menyer på dette nivået i tillegg til menyen angitt i første linje.

## 4.3 Meny “Grunnleggende innstillinger”

Nedtrykking av MENY knappen tar deg til hovedmenyen. Der bruker du pil knappene til å ta deg til undermenyen “Grunnleggende innstillinger” og velg denne ved å trykke på START knappen. Undermenyen “Grunnleggende innstillinger” har følgende individuelle menyer:

- Tid
- Dato
- Språk
- Volum

Bruk pil knappene til å ta deg til den nødvendige individuelle menyen og velg denne ved å bruke START knappen. Innenfor de individuelle menyene kan du foreta ønskede endringer ved å bruke pil knappene, og lagre disse ved å trykke på START knappen eller avslutte ved å bruke STOPP knappen uten å lagre endringene.



## **VIKTIG!**

**Språkinnstillingsmenyen viser to stjerner til høyre og venstre i den øverste linjen. Disse bidrar til å identifisere språkinnstillingsmenyen dersom språket har blitt endret ved et uhell.**

### **4.4 Meny “Info”**

Nedtrykking av MENY knappen tar deg til hovedmenyen. Bruk pil knappene til å ta deg til den nødvendige undermenyen “Informasjon” og velg denne ved å trykke på START knappen. Undermenyen “Informasjon” er inndelt som:

- tid/dato
- spenning/frekvens
- temperature (omgivelsestemperatur)
- enhetsnummer
- programvareversjon
- vedlikeholdsdato

Bruk pil knappene til å velge ønsket individuelle meny og velg denne ved å bruke START knappen. Innenfor denne individuelle menyen får du tilgang til informasjonen du har bedt om, og kan gå ut av hver meny ved å trykke enten på START eller STOPP knappen.

### **4.5 Meny “Informasjon ved nødssituasjon”**

Ved å trykke på MENY knappen får du tilgang til hovedmenyen. Derfra finner du undermenyen “Informasjon ved nødssituasjon” ved å bruke pil knappene og velg denne ved å trykke på START knappen.

Nå vises “Kode:” og 24 nummer med det første blinkene (når du åpner dette for første gang er alle tallene satt til “0”, senere vil den seneste manuelt inntastede strekkoden vises). Skriv inn tallene som vises på strekkoden på montering som skal smeltes. Når nummerene har blitt lagt inn med pil knappene, må du bekrefte dette ved å trykke på START knappen; om du trykker på STOPP knappen kommer prosessen til å bli stoppet (uten at data lagres).

## 5. FRIAMAT® prime

### 5.1 Beskrivelse av funksjonsknappene

FRIAMAT® basic har 9 funksjonsknapper. Merk diagrammet nedenfor, og den grunnleggende beskrivelsen av knappene.



**Veiledningsknapper:** Veiledningsknappene er blå, og plassert øverst på enheten (rett nedenfor det grafiske displayet) og har en grå bakgrunn. Veiledningsknappene er ikke merket da funksjonene varierer med input og vises på nederste linje på det grafiske displayet (se pkt. 5.2 og 6.3).

**START:** START knappen er grønn. START knappen brukes til å starte fusjonsprosessen.

**STOPP:** STOPP knappen er rød. STOPP knappen brukes til å avbryte fusjonsprosessen, og generelt til å avbryte inndata (uten at data lagres). Ved avslutning av input ved bruk av STOPP knappen blir du alltid tatt tilbake til det grunnleggende bildet på det grafiske displayet (nullstillingsfunksjon).

**Pil knappene:** Pil knappene er blå, med piler merket på dem i sort, og finnes på nedre halvdel av enheten. Bruk pil knappene (venstre/høyre) for å flytte markøren fra venstre til høyre og tilbake i displayet når du taster inn alpanumeriske symboler (for eksempel informasjon om nødssituasjoner, dato). Pil knappene (opp/ned) brukes til å velge nødvendig symbol (bokstav, nummer, spesial-symbol) på riktig sted.



## VIKTIG!

I de fleste tilfeller vil enheten automatisk (via veiledningsknappene) ta deg gjennom de individuelle menyene eller innmatingsprosessene. Dersom du trenger å avbryte denne automatiske prosessen (f.eks fordi du har gjort en feil på et tidligere innmatingsstrinn) og/eller veiledningsknappene brukes av andre funksjoner, kan du bruke pil knappene til å flytte gjennom menyene eller innmatingsprosessene.

### 5.2 Vis design (basis bilde)



Displayet er delt inn i 4 områder:

Display område 1: Denne delen av skjermen vil kontinuerlig vise viktig omgivelsesinformasjon (dato, tid, omgivelsestemperatur, spenning og frekvens).

Display område 2: Denne delen av skjermen vil kontinuerlig vise funksjonene som symboler, som du har aktivt valgt på dette punktet (f.eks dokumentasjon, sporbarhetsmodus). Se også avsnitt 5.4 “Beskrivelse av displaysymboler”.

Display område 3: Denne delen av skjermen (“hoved vindu”) vil vise alle oppføringer og informasjon innenfor de individuelle menyene.

Display område 4: De tre sorte tekstlinjene er allokert til de blå veiledningsknappene som ligger nedenfor og endrer sin beskrivelse og funksjon avhengig av input. Beskrivelsene er i stor grad selvforklarende og vil veilede deg trygt gjennom din innmatingsprosess (se også pkt. 5.3).

### 5.3 Beskrivelse av displayfunksjoner

Funksjonen på den sorte tekstlinjen anvist på de blå veiledningsknappene endres i tråd med input. Men på grunn av den intelligente grunnleggende utformingen av menyene, er det bare noen begreper (eller funksjoner) brukt:

MENY	Trykk på denne knappen for å gå tilbake til hovedmenyen.
VELG	Trykk på denne knappen for å velge en undermeny.
OK	Trykk på denne knappen for å bekrefte informasjonen vist i hovedvinduet.
LAGRE	Trykk på denne knappen for å lagre input.
AVBRYT	Trykk på denne knappen for å avbryte input uten å lagre data, og gå tilbake til forrige innmatingstrinn.
VIDERE	Trykk på denne knappen for å gå til neste innmatingstrinn.
TILBAKE	Trykk på denne knappen for å gå tilbake til forrige innmatingstrinn.
NY	Denne knappen lar deg endre navn på tekstfelt (f.eks infotekst, kommisjonsnummer, osv.).
ENDRE	Denne knappen lar deg endre meny innstillinger og/eller tekst input som allerede er på plass (f.eks de siste 10 kommisjonsnumrene).
SHIFT	Trykk på denne knappen for å "legge til/fjerne" når du lager endringer (se nedenfor).

FJERN

Ved å trykke på denne knappen kan du fjerne individuelle eller flere alfanumeriske symboler fra lagt til tekst.

LEGG TIL

Trykk på denne knappen for å legge til individuelle eller flere alfanumeriske symboler til tekst som allerede er lagt til.

DETALJER

Trykk på denne knappen for å få tilgang til dekodet sporbarhets-strekkode.

ID-DATA

Se pkt. 5.10.1.

NØDSSITUA-  
SJON INPUT

Se pkt. 5.10.4.

INFOTEKST

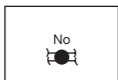
Se pkt. 5.10.3.

## 5.4 Beskrivelse av displaysymboler

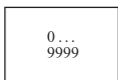
### Symboler i displayområde 2



Dokumentasjon slått på (inkludert indikasjon om gjenværende minne).



Sveisennummer kan legges inn.



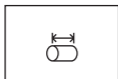
Gjeldende nummer ikke sortert etter kommisjonsnummer; nummer løper sammenhengende.



Ein Sporbarhetsstrekkoder kan legges inn.



Rørnummer kan legges inn.



Rørlengder kan legges inn.



Summealarm ikke aktiv.

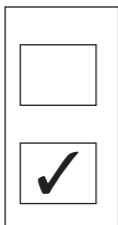


Skriver (og annen enhet for utdata, f.eks minneboks) tilkoblet.



Vedlikeholdsdato er overskrevet (se også pkt. 5.11.1.6).

### Symboler i displayområde 3



Blank boks indikerer at det aktuelle menypunktet eller funksjon ikke har blitt aktivert.

Krysset boks indikerer at det aktuelle menypunktet eller funksjon har blitt aktivert.

## 5.5 Meny “Grunnleggende innstillinger”

### 5.5.1 Dokumentasjon

Din FRIAMAT® modell leveres med dokumentasjonsfunksjonen slått av. Funksjonen “Dokumentasjon” fungerer for å lagre fusjonsparametre. Disse kan tildeles enten til et kommisjonsnummer og/eller et operatørpassord. Via veiledningsknappen “Meny” får du tilgang til menyen “Grunnleggende innstillinger” men undermenyen “Dokumentasjon”. I denne menyen er det mulig å slå dokumentasjon på eller av.



## 5.5.2 Tid

Veiledningsknappen “Meny” tar deg til menyen “Grunnleggende innstillinger” med undermenyen “Tid”. Der kan du endre tiden i denne menyen.

## 5.5.3 Dato

Veiledningsknappen “Meny” tar deg til menyen “Grunnleggende innstillinger” med undermenyen “Dato”. Der kan du du endre datoen i denne menyen.

## 5.5.4 Språk

Trykk på funksjonsknappen “Meny” for å få tilgang til menyen “Grunnleggende innstillinger”. Menyene inneholder undermenyen “Språk”. Ved å trykke på tilsvarende funksjons taster, kan du velge ønsket språk som vises i displayet til denne menyen.



### **VIKTIG!**

**Menyen “Språk” identifiseres av to stjerner (en stjerne til venstre for begrepet “Språk” og en stjerne til høyre). Disse stjernene bidrar til å identifisere språkinnstillingsmenyen i tilfelle språket har blitt endret ved uhell.**

## 5.5.5 Protokollspråk

Trykk på funksjonsknappen “Meny” for å få tilgang til menyen “Grunnleggende innstillinger”. Menyene inneholder undermenyen “Protokollspråk”. Ved å trykke på tilsvarende funksjons tast, kan du velge ønsket språk på dokumentasjonen i denne menyen.



### **VIKTIG!**

**Protokollspråket kan innstilles uavhengig av språket på displayet.**

## 5.5.6 Volum

Bruk veiledningsknappen “Meny” for å komme til menyen “Grunnleggende innstillinger” med undermenyen “Volum”. Der kan du stille volumet i denne menyen enten til “høyt” eller “stille”.

### 5.5.7 Fjernkontroll

Bruk veiledningsknappen “Meny” for å komme til menyen “Grunnleggende innstillinger” med undermenyen “Fjernkontroll”. Denne menyen skal kun brukes dersom du arbeider med en fjernkontroll for FRIATEC. Du finner mer informasjon i bruksanvisningen “Fjernkontroll”.

### 5.6 Meny “Fusjonssekvens”



#### **VIKTIG!**

**Menyen “Fusjonssekvens” er aktivert (og dermed synlig for deg) når dokumentasjonen har blitt slått på. Alle undermenyene er ikke aktivert ved levering (fabrikkinnstilling) som et punkt av prinsipp.**

Trykk på MENY knappen for å velge hovedmenyen. Bruk pil knappene (opp/ned) for å få tilgang til undermenyen “Fusjonsprosess” og velg ved å trykke START knappen.

#### 5.6.1 Kommisjonsnummer

Menyen “Fusjonssekvens” nås via veiledningsknappen “MENY”. Der finner du undermenyen “Kommisjonsnummer”. Der kan du slå på eller av arbeid med kommisjonsnummer. Ved valg av “Kommisjonsnummer” vises kommisjonsnummer “#####” på hovedskjermen i den øverste linjen ved siden av “→ KODE”.

#### 5.6.2 Operatørpassord



#### **VIKTIG!**

**Menyen “Operatørpassord” er aktivert (og dermed synlig for deg) bare når et operatørpassord har blitt avlest – med dokumentasjonen slått på. Du kan bestille operatørpassord fra FRIATEC. Når et operatørpassord har blitt lest inn, lagres alle fusjonsprosesser som utføres under koden fra dette operatørpassordet. Ved å lese inn et annet operatørpassord, byttes FRIAMAT®-modellen din tilsvarende.**



### **VIKTIG!**

Når du har lest inn operatørpassordet vil du automatisk tas til undermenyen “ID Data” (se også pkt. 5.10.1). Ved å flytte den blå pil knappen (opp/ned) vil du bli gitt en oversikt over innstillingene som har blitt valgt for din FRIAMAT®-modell. Trykk på STOPP knappen for å avslutte denne undermenyen.



### **VIKTIG!**

Ved hjelp av operatørpassordet, kan din FRIAMAT®-modell bli sperret for å hindre autorisert bruk. Etter gjentatt innlesning av nåværende operatørpassord stilles spørsmålet “SPERR ENHET?”. Deretter kan du bekrefte dette eller avbryte handlingen. Din FRIAMAT®-modell vil bli sperret automatisk når koden for et operatørpassord er på fil, og det har vært en endring av dato, dvs. din FRIAMAT®-modell er sperret neste dag. I begge tilfeller (manuell eller automatisk sperring) vises følgende melding i displayet “OPERATØR → KODE”. Ved å lese inn et operatørpassord blir din FRIAMAT®-modell igjen klarert for bruk.

#### **5.6.3 Informasjonstekst**

Trykk på MENY knappen og deretter undermenyen “Fusjonsprosess” for å få tilgang til “Informasjonstekst”. Aktivere/bytte på denne menyen lar deg inkludere ekstra tekst informasjon til en fusjonsprosess.

#### **5.6.4 Kommentar 1**

Trykk på MENY knappen og deretter undermenyen “Grunnleggende innstilling” for å få tilgang til “Kommentar 1”. Aktivere/bytte på denne menyen lar deg inkludere ekstra informasjon til en fusjonsprosess.

### **5.6.5      Kommentar 2**

Trykk på MENY knappen og deretter undermenyen “Fusjonsprosess” for å få tilgang til “Kommentar 2”. Aktivere/bytte på denne menyen lar deg inkludere ekstra informasjon til en fusjonsprosess.

### **5.6.6      Underleverandør**

Trykk på MENY knappen og deretter undermenyen “Fusjonsprosess” for å få tilgang til “Underleverandør”. Aktivere/bytte på denne menyen lar deg inkludere ekstra informasjon til en fusjonsprosess.

### **5.6.7      Sporbarhet**

Veiledningsknappen “Meny” tar deg til menyen “Fusjonssekvens”. Undermenyen “Sporbarhet” kan bli funnet her. Der vil du kunne lansere inn i denne menyen din FRIAMAT® prime for avlesning, prosessering og lagring av sporbarhetsstrekoder. I tillegg aktiveres undermenyene “Rørnummer” og “Rørlengde” når den menyen åpnes.

### **5.6.8      Rørnummer**

Trykk på MENY knappen og deretter undermenyen “Fusjonsprosess” for å få tilgang til “Rørnummer”. Aktivere/bytte på denne menyen lar deg allokere et individuelt rørnummer for rørene som skal smeltes sammen.

### **5.6.9      Rørlengde**

Trykk på MENY knappen og deretter undermenyen “Fusjonsprosess” for å få tilgang til “Rørlengde”. Aktivere/bytte på denne menyen lar deg legge til lengden på rørene som skal smeltes sammen.

### **5.6.10     GPS data**

Trykk på MENY knappen og deretter undermenyen “Fusjonsprosess” for å få tilgang til “GPS data”. Aktivere/bytte på denne menyen lar deg taste inn koordinater/posisjon på din fusjonsmontering. For å fastslå GPS data trenger du en passende enhet.

### 5.6.11 Sveisenummer

Menyen “Fusjonssekvens” nås via veiledningsknappen “MENY”, hvor du finner undermenyen “Sveisenummer”. Der kan du slå på eller av sveisenummeroppføring.

### 5.6.12 Skrapeverktøy

Trykk på MENY knappen og deretter undermenyen “Fusjonsprosess” for å få tilgang til “Skrapeverktøy”. Aktivere/bytte på denne menyen lar deg taste inn data (f.eks enhetsnummer) på skraperverktøyet som brukes til forberedelse for fusjonen. For denne fasiliteten må skrapeverktøyet ha en passende strekkode.

## 5.7 Meny “Data”



### **VIKTIG!**

**Menyen “data” er aktivert (og dermed synlig til deg) kun når dokumentasjon er slått på og første fusjonsdata er lagret.**

### 5.7.1 Overføring

Veiledningsknappen “Meny” tar deg til menyen “data” med undermenyen “Overføring”. Punktene nedenfor beskriver de ulike alternativene for å pakke og overføre lagret data fra din FRIAMAT® prime.

#### 5.7.1.1 PC/Laptop

Veiledningsknappen “Meny” tar deg til menyen “data” med undermenyen “Overføring” hvor du vil finne valget “PC/Laptop”. Velg dette hvis du har koblet en PC/bærbar PC til parallellgrensesnittet og ønsker å overføre data direkte til din PC/bærbar PC (PC/bærbar PC må ha FRIATRACE 5.3 programvare - minimum versjon IV, se også pkt. 8.1).

#### 5.7.1.2 Minneboks

Veiledningsknappen “Meny” tar deg til menyen “data” med undermenyen “Overføring” hvor du vil finne valget “PC/Laptop”. Velg dette hvis du har koblet din minneboks (se også pkt. 8.1) til det parallelle grensesnittet og ønsker å overføre dataene.

### 5.7.1.3 Minnekort

Veiledningsknappen “Meny” tar deg til menyen “data” med undermenyen “Overføring” hvor du vil finne valget “Minnekort”. Velg dette hvis du har koblet ditt minnekort (se også pkt. 8.1) til kortsporet på din FRIAMAT® prime og ønsker å overføre dataene (se også pkt. 5.11.1.5).



#### **VIKTIG!**

**FRIATEC AG påtar seg ikke ansvar for bruken av andre PC kort (i henhold til PCMCIA standard). Minnekortet er utviklet spesielt for et “tøft” miljø.**

### 5.7.1.4 Minnepinne

Trykk på funksjonsknappen “Meny” for å få tilgang til menyen “Data”, I undermenyen “Overføring” finner du valget “Minnepinne”. Du vil foreta dette valget dersom du satte inn din minnepinne (se også kapittel 8.1) i USB-grensesnittet i din FRIAMAT® prime og ønsker å overføre dataene.



#### **VIKTIG!**

**FRIATEC påtar seg ikke noe ansvar hvis kommersielt tilgjengelige USB-flash-disker brukes. Bruk din FRIATEC minnepinne.**

### 5.7.2 Skriver

Trykk på funksjonsknappen “Meny” for å få tilgang til menyen “Data”, Menyene inneholder undermenyen “Skriver”. Du vil gjøre dette valget hvis du koblet til din printer til parallellgrensesnittet eller USB-grensesnittet og ønsker å skrive ut data på papir.

### 5.7.3 PDF

Trykk på funksjonsknappen “Meny” for å få tilgang til menyen “Data”, Menyene inneholder undermenyen “PDF”. “PDF” velges for å mate ut dataen som en pdf fil. PDF filene skrives til en underkatalog på utenheten (se følgende kapittel 5.7.3.1 og 5.7.3.2) som har følgende navn: F+enhet nummer (f.eks FR 07 67 123): **F0767123**

Disse filnavnene genereres på grunnlag av nåværende dato og et tosifret stigende nummer som starter fra 0, f.eks 2. hardkopi (02) den 4. september 2007 (070904): **07090402.PDF**

PDF filene kan skrives direkte på PC/bærbar PC med tilsvarende programvare (f.eks Acrobat Reader®).



#### **VIKTIG!**

**PDF filen kan ikke overføres til minneboksen.**

#### 5.7.3.1 Minnekort

Trykk på funksjonsknappen “Meny” for å få tilgang til menyen “Data”, I undermenyen “PDF” finner du valget “Minnekort”. Du vil foreta dette valget dersom du satte inn ditt minnekort (se også kapittel 8.1) inn i kortsporet i din FRIAMAT® prime og ønsker å sende ut data som pdf fil på denne utenheten.

#### 5.7.3.2 Minnepinne

Trykk på funksjonsknappen “Meny” for å få tilgang til menyen “Data”, I undermenyen “PDF” finner du valget “Minnepinne”. Du vil foreta dette valget dersom du satte inn din minnepinne (se også kapittel 8.1) i USB-grensesnittet i din FRIAMAT® prime og ønsker å overføre datene som en pdf fil.

#### 5.7.4 Slett

Trykk på funksjonsknappen “Meny” for å få tilgang til menyen “Data”, Menyene inneholder undermenyen “Slett”. Ved å trykke på tilsvarende funksjonsknapper, kan du slette lagret data fra denne menyen.



## **VIKTIG!**

**Om du slettet data, blir disse ugjenkallelig borte. Basert på automatisk back-up funksjon av enheten, autorisert FRIATEC servicepersonell kan være i stand til å gjenopprette slettede data. Ta kontakt med din lokale servicestasjon (se kapittel 8.2).**

### **5.8 Meny “Info”**

Veiledningsknappen “Meny” tar deg til menyen “Info”. Her finner du viktig informasjon om din FRIAMAT® prime: enhetsnummer, programvare versjon og neste vedlikeholdsdato. Sørg for at du har denne informasjonen med deg når du kontakter et autorisert FRIATEC servicested med spørsmål eller problemer.

### **5.9 Meny “Formattering”**

I utgangspunktet kan FRIATEC minnepinnen brukes for overføring av data. FRIATEC minnepinnen kan kjøpes fra FRIATEC.

Hvis du ikke har brukt FRIATEC minnepinnen på FRIAMAT® prime og riktig format har ikke er innstilt, eller du velger å bruke en standard USB flashdisk, må du være oppmerksom på at det må være formatert til FAT 12 eller FAT 16. Et USB flashdrive formatert til FAT 32 eller et partisjonert USB flashdrive (Master Boot Record) vil produsere feilmeldingen “FEIL 91” på din FRIAMAT®.

Formatering til FAT 12 eller FAT 16 kan gjøres i undermenyen “Formatering”. Trykk på MENY knappen for å få tilgang til hovedmenyen.. Bruk pil knappene (opp/ned) for å få tilgang til undermenyen “Formatering” og velg ved å trykke på START knappen.. Når du velger menyvalget “MINNEPINNE” blir du spurt “ER DU SIKKER?” før formatering starter.





### **VIKTIG!**

**Merk at all data slettes fra FRIATEC minnepinnen under formatering!**



### **VIKTIG!**

**FRIATEC AG påtar seg ikke ansvar for bruk av standard USB flashdrivere. Bruk FRIATEC minnepinnen.**

## **5.10 Fusjonsvalg**

### **5.10.1 ID-data**



### **VIKTIG!**

**“ID-data” alternativet aktiveres og er synlig for deg kun når dokumentasjon har blitt slått på.**

Når dokumentasjonen har blitt slått på, vises funksjonen “ID-data” i veiledningsknappelinjen på det grunnleggende bildet (se også pkt. 5.2). Dette inkluderer data som du kan tildele til dine nært forestående fusjonsprosesser: kommisjonsnummer, operatørpassord kontinuerlig nummerering og sveisennummer. De neste punktene beskriver denne ekstra informasjonen.



### **VIKTIG!**

**Registrering av kommisjonsnummer og sveisennummer er kun mulig når dokumentasjon og funksjon “Kommisjonsnummer” (se pkt. 5.6.1) og/eller “Sveisennummer” (se pkt. 5.6.11) er slått på.**

### **5.10.1.1 Kommisjonsnummer**

Trykk på MENY knappen for å få tilgang til undermenyen "ID-data". Trykk på START knappen for å få opp "Kommisjonsnummer" på øverste linje på displayet. Ved første inntasting av kommisjonsnummer vises det følgende "#####". Det første tallet blinker. Ved å bevege pil knappen, vil du bli i stand til å taste inn kommisjonsnummeret. Bruk START knappen for å lagre dette nummeret og STOPP knappen for å gå ut av undermenyen.

Hvis du allerede har tastet inn et eller flere kommisjonsnummer, vil du kunne velge under "ID-data" i undermenyen "Kommisjonsmenyen" mellom "ENDRE" (endring av sist angitte kommisjonsnummer), "NY" (tast inn nytt kommisjonsnummer), og "VELG" (velg et kommisjonsnummer fra de siste 20 kommisjonsnumrene som ble inntastet) ved å trykke på START knappen og bruk pil knappene (opp/ned). Dataregistrering, lagring og å gå ut av denne undermenyen skjer som beskrevet ovenfor.

### **5.10.1.2 Operatørpassord**

Ved å trykke på veiledningsknappen "ID-data" i hovedvinduet indikeres hvorvidt og hvilken operatør er på fil (om ingen operatørpassord har blitt aktivert, kommer ingen indikasjon i dette vinduet). Operatøren kan ikke endres manuelt - dvs. via knappene. Dette betyr at du trenger et operatørpassord for å legge til en ny operatør på fil (se pkt. 5.6.2).

### **5.10.1.3 Kontinuerlig nummer**

Ved å trykke på veiledningsknappen "ID-data" indikeres kontinuerlig nummer av fusjoner utført av deg. Dette nummeret blir tildelt automatisk av enheten og kan ikke endres. Normalt vil kontinuerlig antall anvises til det gjeldende aktiverte provisjonsnummeret, VEILEDER (se pkt. 5.11) muligheten til å stille inn ulike tildelinger (se pkt. 5.11.2.5).

#### 5.10.1.4 Sveisenummer

Ved å trykke på veiledningsknappen "ID-data" i hovedvinduet (displayområde 3, se også pkt. 5.2) vil du kunne tildele et nummer valgt av deg ("sveisenummer") til fusjonprosessen. Dersom kommisjonsnummerinput aktiveres på samme tidspunkt må du flytte fra kommisjonsnummeret (på sort) til sveisenummeret (nå på sort) ved å aktivere pil knappene ned. Ved å aktivere de riktige veiledningsknappene kan du nå taste inn et sveisenummer ("BYTT"). Velg alfanumeriske symboler ved å bruke pil knappene. Bekreft innlegget ved å trykke på veiledningsknappen "LAGRE". Ettersom dette hovedvinduet også lar deg legge inn data om informasjon om kommisjonsnummer, operatørpasord og kontinuerlig nummer (hvis aktivert) må du gå fra hovedvinduet - når du har foretatt alle nødvendige endringer - trykk på veiledningsknappen "OK".

#### 5.10.1.5 GPS 1 - 3

Bruk MENY knappen for å få tilgang til undermenyen "IDdata". Trykk på START knappen og bruk pil knappene (opp/ned) for å få tilgang til skjermen der du kan angi koordinatene til fusjonsprosesser som er utført av deg (GPS 1, GPS 2 og GPS 3). Symboler velges ved hjelp av pil knappene. Bruk START knappen for å lagre dette nummeret og STOPP knappen for å gå ut av undermenyen. Du trenger en egnet enhet for å beregne GPS data.

#### 5.10.2 Sporbarhetsstrek-koder/rørnummer/rørlengde



#### **VIKTIG!**

**Det er mulig å legge inn sporbarhetsdata kun når dokumentasjon og "sporbarhet" funksjon og/eller "rørnummer" og/eller "rørlengde" er slått på (se pkt. 5.6.7).**

Sporbarhetsstrekkenes oppføringsalternativ aktiveres ved å lese fusjonsstrekken på monteringen som skal smeltes sammen. En kommando for å angi sporbarhetsstrekken på monteringen vises i hovedvinduet. Når du har angitt denne (synliggjort ved et kryss i en boks), vil displayet i hovedvinduet "hoppe" til kommandoen for å angi sporbarhetsstrekken på komponent 1. Når du har aktivert oppføring av rørnummer og/eller rørlengde, vil dette også være angitt her, og kan tastes inn tilsvarende. Når inntastet, vil displayet i hovedvinduet bytte til kommandoen for å taste inn sporbarhetsstrekken for komponent 2. Tast inn rørnummer og/eller rørlengde på samme måte som beskrevet ovenfor. Det følgende display vil minne deg på ved å spørre "rør forberedt?" for å være helt sikker på at røret er skrapet. Ved å trykke "VIDERE" (dvs. røret er korrekt forberedt) vil du nå startmodusen. Start fusjonsprosessen ved å trykke START knappen.



### **VIKTIG!**

**Innlegging av sporbarhetsdata er helautomatisk, dvs. displayet viser deg neste trinn for hver oppføring til du når startpunktet for fusjonsprosessen. Hvis du trenger eller ønsker å avbryte denne automatiske prosessen (f.eks fordi du ønsker å sjekke ditt input en gang til), flytt rundt ved å bruke veiledningsknappene "VIDERE" og "TILBAKE" mellom individuelle displayer "montering" / "komponent 1" / "komponent 2" / "rør forberedt" / "start". Pil knappene lar deg flytte rundt innen individuelle vinduer.**

#### **5.10.3 Informasjonstekst, Kommentar 1, Kommentar 2, Underleverandør**

Avhengig av valgene dine, vil følgende vises som del av dataprogrammeringen før fusjon "INFORMASJONSTEKST", "KOMMENTAR 1", "KOMMENTAR 2" og/eller "UNDERLEVERANDØR". Ved å trykke på MENY knappen og bruke pil knappene (symbol valg) vil du kunne legge til ekstra tekst. Linjene vil være tomme i utgangspunktet, dvs. ingen ekstra tekst vises (f.eks sist angitt tekst). Bruk START knappen for å lagre oppføringen, og trykk den igjen for å fortsette forberedelsen for din fusjon.



## **VIKTIG!**

### **VIKTIG!**

**Ekstrateksten må tastes inn for hver fusjonsprosess, da ingen tekst vises i rapporten ellers. Hvis START knappen aktiveres umiddelbart etter avlesning av montert strekkode, legges ingen ekstratekst til fusjonen.**

#### **5.10.4 Innmating ved nødssituasjon**

Under prosessen med å legge inn data i forberedelse av fusjonsprosessen kommer en av veiledningsknappene opp med begrepet "INNMATING VED NØDSSITUASJON". Trykk på denne for å gå inn på det individuelle vinduet der du kan taste inn sifrene fra hver strekkode. Ordet "kode" vises og sifrene fra den siste manuelt inntastede strekkoden (hvis dette gjøres for første gang, vises ingen siffer). Sifrene som skal tastes inn må tas fra strekkoden på montering som skal smeltes. Velg "NY" for å slette den senest inntastede strekkoden. Du kan nå taste inn de nye sifrene. Bruk "BYTT" for å velge den siste strekkoden som ble tastet inn. Når oppføring (ved hjelp av pil knappene) eller valg har blitt gjennomført, trykk på den aktuelle veiledningsknappen, enten "VELG" eller "AVBRYT".

#### **5.10.5 Skrapeverktøy**

Som en del av prosessen med å legge inn data for å starte fusjonen, kommer forespørselen "SKRAPEVERKTØY → KODE" – om valgt av deg (se pkt. 5.6.12) - vises etter ledeteksten "RØR FORBEREDT?". Hvis skrapeverktøyet som du brukte for skraping av røret har hensiktsmessig strekkode vil du nå kunne taste inn dette - disse dataene blir da tildelt din fusjon i rapporten.

## 5.11 VEILDER

Den såkalte VEILEDER har et veilederpassord som lar han eller henne utføre spesielle innstillinger på FRIAMAT® prime, som grunnet deres effekt på enhetens egenskaper og funksjoner bør gjøres av en bestemt person. VEILDEREN må være kjent med enhetens funksjoner og ha forstått innholdet og effekter på delene nedenfor.

VEILEDEREN kan konfigurere FRIAMAT® prime nøyaktig slik han ønsker at prosedyren skal løpe på byggeplassen. Dette betyr at enheten kan settes opp til å fungere ganske enkelt i henhold til krav (f.eks fusjon uten dokumentasjon) eller veldig komplekst (inkludert dokumentasjon, sporbarhet, sveisenummer, rørnummer, rørlengde, mm.).

Den største forskjellen mellom dette og innstillingsvalgene som er tilgjengelig for brukeren på byggestedet (se pkt. 5.5 til 5.10) er at VEILDER har muligheten til ikke bare å utføre sine innstillinger, men til å sperre dem fra ytterligere endringer, dvs. brukeren på byggeplassen kan ikke endre de oppgitte innstillinger eller prosedyrer.



### **VIKTIG!**

**Innstillingene/menyene sperret av VEILEDER vises ikke til brukeren på byggeplassen (f.eks der dokumentasjon er slått på og samtidig sperret fra brukeren, forsvinner menyen "Dokumentasjon" fra menylinjen).**

VEILEDER får tilgang til VEILEDER menyen ved å lese inn strekkoden på VEILEDER passet (dette passet kjøpes sammen med FRIAMAT® prime). En PIN kode vil bli bedt om. PIN koden er fabrikkinnstilt til "0000" - men det er mulig for VEILEDER å sette sin egen PIN kode kombinasjon, se også pkt. 5.11.4).

## **5.11.1 Grunnleggende innstillinger**

### **5.11.1.1 Dokumentasjon**

Velg “Grunnleggende innstillinger” for å få tilgang til undermeny “Dokumentasjon”. Ved å aktivere de riktige veiledningsknappene kan du slå dokumentasjon av eller på og sperre innstillingene fra endring av brukere.

### **5.11.1.2 Tid**

Velg “Grunnleggende innstillinger” for å få tilgang til undermeny “Tid.” Ved å aktivere de riktige veiledningsknappene kan du sette innstillingene slik at tiden ikke kan endres av brukeren.

### **5.11.1.3 Dato**

Velg “Grunnleggende innstillinger” for å få tilgang til undermeny “Dato.” Ved å aktivere de riktige veiledningsknappene kan du sette innstillingene slik at datoen ikke kan endres av brukeren.

### **5.11.1.4 Databeskyttelse**

Velg “Grunnleggende innstillinger” for å få tilgang til undermeny “Databeskyttelse”. Ved å aktivere de riktige veiledningsknappene kan du begrense slette funksjonen ved å sperre sletting gjennom brukeren (data kan ikke slettes) eller ved å la brukeren slette data etter utskrift eller overføring av data fra enheten.

### **5.11.1.5 Minnekort**

Velg “Grunnleggende innstillinger” for å få tilgang til undermeny “Minnekort”. Ved å aktivere de riktige veiledningsknappene kan du stille inn din FRIAMAT® prime på en slik måte at minnekortet brukes som hovedminne. Dette betyr at minnekapasiteten på din FRIAMAT® prime økes fra ca. 500 til ca. 30.000 fusjonsprosesser.



## **ADVARSEL!**

**Hvis minnekortet brukes som hovedminnet, må minnekortet fremsettes permanent i kortsporet på FRIAMAT® prime. Hvis du trenger å ta minnekortet ut (for å overføre data til din PC) mens FRIAMAT® prime fortsetter å operere, trenger du et annet minnekort som kan forbli i FRIAMAT® prime. Med denne innstillingen er det ikke mulig å arbeide uten minnekort på plass!**

Hvis du ikke utfører denne innstillingen, kan du fortsatt bruke minnekortet til å beskytte eller overføre data (f.eks kan du bruke et minnekort til å lese data fra alle dine FRIAMAT® prime fusjonsenheter, dvs. minnekortet er ikke fast i FRIAMAT® prime og settes inn kun for selve dataoverføringen (se også pkt. 5.7.1.3). Minnet på din FRIAMAT® prime er imidlertid begrenset til ca. 500 fusjoner med denne prosedyren.

### **5.11.1.6 Vedlikeholdsdato**

Velg “Grunnleggende innstillinger” for å få tilgang til undermeny “Vedlikeholdsdato”. Ved å aktivere de riktige veiledningsknappene vil du enten kunne deaktivere advarselen “Vedlikeholdsdato overskredet” (ikke anbefalt, se pkt. 6.2), eller innstill enheten på en slik måte at den vil slutte å utføre fusjoner når vedlikeholdsdatoen har passert. Denne innstillingen lar deg også, når vedlikeholdet er forfalt, foreta “sperring” av enheten litt mindre stivt ved å sette en periode på mellom 0 og 99 dager etter “sperring” da enheten skal fortsette å virke etter dato for vedlikehold har passert. Denne innstillingen vises til brukeren i displayet når vedlikeholdsdatoen har passert (som skrutrekker symbol og antall dager enheten kommer til å fortsette å virke).

### **5.11.1.7 Modus**

Velg “Grunnleggende innstillinger” for å få tilgang til undermeny “Modus.” Ved å aktivere de riktige veiledningsknappene kan du stille inn internasjonale dato og tidsformat samt temperaturenheter.



### **5.11.1.8 Språk**

Velg “Grunnleggende innstillinger” for å få tilgang til undermeny “Språk”. Der kan du stille inn nødvendig språk, dvs. brukere kan ikke endre språk.

### **5.11.1.9 Innmating ved nødssituasjon**

Velg “Grunnleggende innstillinger” for å få tilgang til undermeny “Innmating ved nødssituasjon”. Der kan du sperre muligheten for å legge inn strekkode nummer manuelt (anbefales ikke, da arbeid må avbrytes dersom det er f.eks . en skaded fusjonsstrekkekode).

### **5.11.1.10 Energi visning**

Velg “Grunnleggende innstillinger” for å få tilgang til undermeny “Energi Visning”. Der vises energimengden som brukes til deg (eller ikke) etter fusjon er ferdig.

### **5.11.1.11 Volum**

Velg “Grunnleggende innstillinger” for å få tilgang til undermeny “Volum”. Der kan du stille signalvolum (på/av, høyt/stille) og sperre denne innstillingen fra endringer foretatt av bruker.

### **5.11.1.12 Fjernkontroll**

Velg “Grunnleggende innstillinger” for å få tilgang til undermeny “Fjernkontroll”. Der kan du sperre valget for å arbeide med fjernkontroll.

## **5.11.2 Fusjonssekvens**

### **5.11.2.1 Sporbarhet**

Velg “Fusjonssekvens” for å få tilgang til undermeny “Sporbarhet”. Der kan du slå på eller av valget for å legge inn sporbarhetsstrekkekode, rørnummer og rørlengde, og sperre den valgte innstillingen fra endringer foretatt av bruker.

### **5.11.2.2 Kommisjonsnummer**

Velg “Fusjonssekvens” for å få tilgang til undermeny “Kommisjonsnummer”. Der kan du slå på eller av valget for å arbeide med kommisjonsnummer. I tillegg kan du indikere (dersom du har valgt “På”) nødvendigheten for å taste inn kommisjonsnummer hver gang enheten slås på før hver fusjonsprosess. Du kan også sperre innstillingene for forandringer av brukeren.

### **5.11.2.3 Informasjonstekst**

Velg “Fusjonssekvens” for å få tilgang til undermeny “informasjonstekst”. Der kan du slå på eller av valget for inntasting av opp til fire forskjellige tekst oppføringer (“informasjonstekst”, “kommentar 1”, “kommentar 2”, “operatør”) og å sperre de valgte innstillingene fra endringer av brukeren.

### **5.11.2.4 Sveisenummer**

Velg “Fusjonssekvens” for å få tilgang til undermeny “Sveisenummer”. Der kan du slå på eller av muligheten for å taste inn sveisenumre og sperre de valgte innstillingene fra endringer av brukeren.

### **5.11.2.5 Kontinuerlig nummer**

Velg “Fusjonssekvens” for å få tilgang til undermeny “Kontinuerlig nummer”. Der kan du enten tildele det kontinuerlige nummeret (alltid gitt ut av enheten) til kommisjonsnummer (telling foretas innenfor kommisjonsnummeret, starter med “1”) eller sette til kontinuerlig, dvs. ikke relatert til kommisjonsnummer.

### **5.11.2.6 Operatørpassord**

Velg “Fusjonssekvens” for å få tilgang til undermeny “Operatørpassord”. Der kan du slå på eller av muligheten for å arbeide med operatørpassordet. I tillegg kan du deaktivere fabrikkinnstillingen (dersom du har valgt “På”), for at operatørpassordet må leses inn enda en gang når datoen endres (dvs. i aktiv modus vil din enhet bli fortrinnsvis sperret neste dag, til et operatørpassord leses inn). I tillegg kan du indikere at operatørpassordet må leses inn hver gang enheten er slått på og/eller før hver fusjon. Du kan også sperre din valgte innstilling fra endringer foretatt av bruker.

### 5.11.2.7 Display “Rør forberedt”

Velg “Fusjonssekvens” for å få tilgang til undermeny “Display rør forberedt”. Der kan du slå på eller av varselsmeldingen som kommer opp før fusjon starter (det anbefales ikke å slå av).

### 5.11.3 Fabrikkinstillinger

I “Fabrikkinstillinger” menyen kan du tilbakestille alle innstillinger foretatt av deg og/eller brukeren; dvs. FRIAMAT® prime vil gå tilbake til å være konfigurert på samme måte som da den ble levert av produsenten FRIATEC.



#### **ADVARSEL!**

**Dersom du trykker “O.K.”, kommer alle innstillinger og all tekst oppføringer til å slettes.**

### 5.11.4 PIN

Menyen “PIN” lar deg endre nummerkombinasjonen “0000” for å få tilgang til VEILEDER menyen som levert av fabrikken. Vi anbefaler at nummerkombinasjonen holdes hemmelig og at VEILEDER passordet ikke er gjort kjent til noen. Dette er den eneste måten å sikre at konfigurasjonen innstilt av deg ikke blir endret.



#### **ADVARSEL!**

**Hold nummerkombinasjon du valgte hemmelig og skriv den ned på et sted som er utilgjengelig for andre (i tilfelle du glemmer kombinasjonen). Om du har mistet eller glemt din PIN, ta kontakt med vår service hotline +49 (0) 621 486 1533.**

### 5.11.5 Display (Motstand)

I menyen “display” kan du spesifisere hvorvidt motstanden som måles ved monteringen før fusjon begynner skal indikeres på display. Indikasjonen må da anerkjennes før noen fusjonsprosess ved å trykke på START knappen.

## 6. Garanti/Vedlikehold/ Ta ut av tjeneste

### 6.1 Garanti

Garantiperioden for FRIAMAT® fusjonsenheter er 24 måneder.

### 6.2 Service og vedlikehold

I henhold med DVS 2208 Del 1 eller BGV A3 "Elektroniske anlegg og enheter" et vedlikehold av flyttbare elektroniske enheter skal utføres minst en gang i året (se oversikt over autoriserte servicesteder i pkt. 8.2). Observer evt. avvikende, lands-spesifikke forskrifter. Inkluder alle koblingsadaptere på servicekontroll.

HVA?	NÅR?	HVEM?
Rengjøring av lesestaven og sjekk for skade	daglig	bruker
funksjonssjekk	ukentlig	bruker
rengjøring av støpsel	ukentlig	bruker
fabrikkservice	årlig	autorisert servicested (se pkt. 8.2).

### 6.3 Ta ut av tjeneste



#### **VIKTIG!**

**FRIAMAT® fusjonsenheter inneholder ulike komponenter noe som gjør spesialistavhending nødvendig. Din FRIAMAT® modell kan avhendes ved fabrikk eller ved at av de autoriserte servicestedene.**

## 7. Driftsfeil

### 7.1 Feil ved lesing av strekkode

Dersom avlesning ikke bekreftes av et akustisk signal bør lesestaven kontrolleres for smuss eller skade. Hvis lesestaven er skadet, kan fusjon fortsatt utføres ved hjelp av Inndatamodus for Nødssituasjon (se pkt. 5.10.4).

### 7.2 Fusjonsavbrytelse

Om fusjonen avbrytes, fordi f.eks strømforsyningen ble avbrutt i løpet av en fusjonsprosess, kan fusjonen gjentas når kilden for feilen har blitt fjernet og monteringen er helt avkjølt (avhengig av produsent, observer brukeranvisningene fra den aktuelle monteringsprodusenten).

### 7.3 Feilmeldinger/varselmeldinger/ informasjon

Dersom uregelmessigheter oppstår under fusjonsprosessen, viser din FRIAMAT® modell den aktuelle feilmeldingen.



#### **VIKTIG!**

**I tilfelle din FRIAMAT® modell viser en feilmelding eller varselmelding som ikke er beskrevet ovenfor og dette ikke kan bli klarert eller utbedret basert på beskrivelsen på displayet, ta kontakt med vår servicetelefon på +49 (0) 621 486 1533.**

#### **Feilmeldinger:**

No.	Displaytekst	Betydning/ Årsak	Utbedring
02	Temperatur utenfor område	Omgivelses- temperatur utenfor tillatt område.	Sett opp telt om nødvendig.

**Andre feilmeldinger:**

<b>No.</b>	<b>Displaytekst</b>	<b>Betydning/ Årsak</b>	<b>Utbedring</b>
03	Motstand utenfor toleranse	Elektrisk motstand av monteringen er utenfor toleranse.	Sjekk støpselet for sikker kontakt/smuss. Rengjør støpsel, bytt montering om nødvendig.
04	Monteringsvikling kortslutning	Kortslutning i ledningsviklingen på monteringen.	Bytt monteringen, send for kontroll.
05	Monteringsvikling åpen krets	Nåværende strøm avbrutt	Sjekk kontakten på fusjonsstøpselet på monteringen. Om OK, bytt ut montering og send for kontroll.
06	Spenning utenfor toleranse	Ikke tillatt avvikelse av fusjonsspenning.	Ta kontakt med autorisert servicested.
08	Hovedspenning utenfor område	Strømspanningen er utenfor tillatt område for fusjon.	Forlengelses-kabel for lang eller tverrsnitt for lite. Sjekk spenning og tilkoblinger på generatoren.
09	Frekvens utenfor område	Frekvens utenfor tillatt område for fusjon.	Sjekk generatorspenning frekvens.
13	Hovedstrøm feil	Forsyningspenning avbrutt (for eksempel strømbrudd under fusjon) eller for lav.	Sjekk tilkoblinger.

## Andre feilmeldinger:

No.	Displaytekst	Betydning/ Årsak	Utbedring
15	Hovedeffekt overskredet	Strømbruk på monte- ringen overskriver overskred nivået for FRIAMATen.	Ta kontakt med FRIATEC servicetelefon: +49 (0) 621 486 1533
23	Generatorfeil	Generatoren er muligens ikke passen- de for fus- jonsarbeid.	Ta kontakt med FRIATEC servicetelefon: +49 (0) 621 486 1533
xy*	Systemfeil		Ta kontakt med FRIATEC servicetelefon: +49 (0) 621 486 1533

\*: feilmeldinger med tall ikke vist i tabellen ovenfor.

## Varslingsmeldinger/informasjon:

Displaytekst	Instruksjon/Utbedring
Merk: Andre fusjonsprosess	Om en fusjon skal smeltes sammen to ganger må støpselet på fusjonsenheten på monteringen dras ut etter den første fusjonen, og montering må avkjøles (se prosess instruksjoner fra monteringsfabrikanter).
Les inn fusjons- kode først	Kun for memo/prime: dette vises når sporbarhetsstrek- koden for en montering blir lest inn først.
Les inn gyldig sporbarhets- strekkode	Kun for memo/prime: dersom for eksempel fusjons- strekkode for monteringen ble lest inn først.

## Varslingsmeldinger/informasjon:

<b>Displaytekst</b>	<b>Instruksjon/Utbedring</b>
Les inn gyldig operatørpasord	Kun for memo/prime: dette vises når operatørpasordet må leses inn (for eksempel dersom en enhet er sperret) og/eller en ulik (feil) strekkode leses inn.
Les inn gyldig kommisjonsnummer	Kun for memo/prime: dette vises når kommisjonsnummeret må leses inn (f.eks når enheten er innstilt til å lese inn før hver fusjon) og/eller en feil forekommer eller en ulik (feil) strekkode leses inn.
Skriver er ikke klar	Kun for memo/prime: sjekk om utmatingsenheten (PC/ bærbar PC med FRIATRACE IV, minneboks, minnekort, skriver) er riktig tilkoblet.
Feil/ugyldig strekkode	Bruk en ny strekkode fra en montering som ble bygget på samme måte eller tast inn koden manuelt.
Enhet sperret	Kun for memo/prime: når vedlikeholdsdatoen er overskredet (se pkt. 5.11.1.6).
La enheten kjøles ned	Beskyttelsesfunksjon utformet for å forhindre overoppheting av enheten. Slå av enheten og la den avkjøle til advarselen ikke lengre vises når du slår enheten på igjen.
Fusjon avbrutt	Fusjon avbrutt ved å trykke på STOPP knappen.
Slutt på fusjon	Fusjon fullført.
Voltage ...V; Frekvens ... HZ	Kun for basic: juster generatoren og avslutt med STOPP knappen.



## Varslingsmeldinger/informasjon:

Displaytekst	Instruksjon/Utbedring
Tomt minne	Kun for memo/prime: utskrivning er ikke mulig da minnet er tomt.
Fult minne	Skriv ut memo/prime rapport.
Vedlikeholds- datoen er over- skredet	Ta kontakt med autorisert servicested, arranger for service av enheten.

## **8. Vedlegg**

### **8.1 Anbefalt tilbehør (valg)**

- Minnekort for å lagre og overføre fusjonsdata og utføre dataen som pdf fil (FRIAMAT® prime bare)
- Minnekort for å lagre og overføre fusjonsdata og mate ut dataen som pdf fil (FRIAMAT® prime bare)
- Minnekortstasjon for å overføre data fra minnekort til PC (FRIAMAT® prime bare)
- Minneboks for overføring av fusjonsdata (FRIAMAT® prime bare).
- VEILEDER pass for individuell justering av meny-funksjoner (FRIAMAT® prime bare).
- FRIATRACE IV for elektronisk prosessering av fusjonsdata (FRIAMAT® prime bare).
- Operatørpassord (FRIAMAT® prime bare).
- Infrarød fjernkontroll (FRIAMAT® prime bare)
- Fjernkontroll pass

### **8.2 Autoriserte servicesteder**

Ta kontakt med vår servicetelefon på +49 (0) 621 486 1533 for detaljer om servicesteder over hele verden.

### **8.3 Oppdateringer til bruksanvisning**

Disse tekniske erklæringene revideres regelmessig for å være oppdaterte. Datoen for siste revisjon er angitt på dokumentet.

For en oppdatert versjon av bruksanvisningen, gå til hjemmesiden vår [www.friatools.com](http://www.friatools.com) på Internett. Du finner "Nedlastinger" siden fra navigasjonslinjen. Siden inneholder våre oppdaterte bruksanvisninger som pdf dokumenter. Vi kommer også til å sende deg disse ved forespørsel.





FRIATEC Aktiengesellschaft  
Technical Plastics Division  
P.O.B. 71 02 61  
D-68222 Mannheim  
Telefon +49 621 486-1533  
Faks +49 621 479196  
[www.friatools.com](http://www.friatools.com)  
[info-friatools@friatec.de](mailto:info-friatools@friatec.de)



an *Aliaxis* company