

Teknisk informasjon – riper i PE Trykkrør:

PE er ett mykt og fleksibelt materiale, som lett får mindre riper under håndtering. Det er normalt ikke mulig å få ett ripefritt rør ved ferdig installasjon, og det er derfor lagt inn en sikkerhetsfaktor ved beregningen av trykholdfasthet etter EN12201.

Ved måling av ripen er det viktig å renskjære kanten med en skarp kniv, da materiale ofte sveller ved kanten på ripen. Ripen skal måles med et instrument som gjør at man kommer til bunnen av ripen og får en nøyaktig måling. (Eks. skyvelær)

Gjeldende tommelfingerregel for aksept av riper i PE rør er <10% av rørets godstykkelse, uten at trykholdfastheten og levetiden reduseres. Ved riper dypere enn 10% skal den skadede rørbiten kuttes bort, eller det må sveise på ett Elektro Reparasjonsklammer. (Eks. Frialen VSC-TL)

Rør produsert i RC+ materiale (Resistance to Crack) vil ha bedre egenskaper mot riper, punktlaster og sprekktilvekst i forhold til tradisjonelt PE100+ materiale. Derfor anbefaler vi normalt RC+ materiale ved installasjoner hvor det må forventes at røret får riper eller dårlige omfyllingsmasser påfører laster på røret.

I de tilfeller hvor det forventes omfattende riper og skader i rørene, samt at man ønsker å sikre muligheten for enkel reparasjon eller sveising med elektromuffer i ettertid, anbefaler Hallingplast rør med PP Beskyttelseskappe. For reell beskyttelse bør denne kappen være av en viss tykkelse, eks. 3,0 på 160mm eller 5,0mm på 500mm.

For utfyllende informasjon, ta kontakt med Hallingplast AS.