

FDV dokument:

PE100 RC+ Rør med mineralfylt PP belastningskappe

| | | |
|------------------|---|---|
| Produkt | PE100 RC+ Rør med mineralfylt PP belastningskappe for sjøledninger | |
| Produsent | Hallingplast AS, Kleivi, 3570 Ål | |
| Anvendelse | Rør til bruk i vannforsyningsanlegg, kloakkpumpeanlegg eller annen væsketransport med trykk, eller trykkløst som skal senkes i sjø. | |
| Tekniske data PE | Dimensjoner | 32-315mm (Større dimensjoner kan tilbys) |
| | Rørklasser | SDR17 – SDR7,4 |
| | Belastning | 0 – 100% luftfyllingsgrad avhengig av dimensjon |
| | Materiale | PE100 RC+ (Polyetylen) |
| | Farge | Sort, sort m/ fargede striper |
| | Densitet | 0,96 kg/dm ³ |
| Tekniske data PP | Materiale | PP + BaSO ⁴ |
| | Densitet | 2,4 kg/dm ³ |
| | Farge | Blå, Rødbrun eller etter bruksområde |
| Godkjent | Sertifisert etter NS-EN12201 (Nordic Polymark) | |
| Kvalitetssikring | Hallingplast AS er sertifisert i h.t. NS-EN ISO 9001:2008 | |

HMS (Helse, miljø og sikkerhet)

| | |
|-------------|--|
| Brannfare | Antennespunkt PE og PP 360-380° C, ingen reell fare |
| Helsefare | Ingen helsefare ved normal bruk. Generelt er den største faren ved brann gasser fra PE og PP innholdet av CO. Denne gassen er luktfri og har både akutte og toksiske effekter. Symptomer er svimmelhet, tretthet, hodepine. Kvalme og uregelmessig pust. |
| Førstehjelp | Ved symptomer som beskrevet over; sørg for frisk luft og tilkall lege |

Service- og vedlikeholdsinstruks

| | |
|---------|---|
| Lagring | Rørene lagres på labanker på flatt underlag, beskyttet fra skarpe steiner og lignende som kan påføre rørene skade. Det må brukes 3-6 labanker på rør a 6 – 20 mtr. Ved hver ende av røret må labankene trekkes inn, slik at rørene ikke blir deformert i endene. Vi anbefaler å lagre rør/ pakker med 2 enheter i høyden. Ved lagring av rør som ikke er pakket, må det gjøres tiltak slik at rørene ikke ruller fra opplagsplass for å unngå skade på mennesker og utstyr. |
|---------|---|

| | |
|--------------|--|
| Montering | <p>PE rør sammenføres enten ved buttsveising eller elektrosveising. Ved buttsveising kan kun rør med samme SDR klasse sveises sammen. PP kappen er fjernet på PE rørets spissende ved levering fra fabrikk slik at PP ikke er i berøring med sveisespeilet, eller på noen annen måte kan komme i berøring med den smeltede PE massen. Ved sammenføring av ulike SDR klasser må det brukes elektromuffer tilpasset SDR klassen på røret. Benyttes elektromuffer må PP kappen fjernes fra PE røret tilsvarende muffens innstikkslengde. Det finnes også mekaniske koblinger for å sammenføre PE rør. Hallingplast AS anbefaler enten buttsveising eller elektromuffer.</p> |
| Service | Produktet krever ingen service |
| Vedlikehold | Produktet krever ingen vedlikehold bortsett fra evt. spyling/staking |
| Reservedeler | Ved defekt rør erstattes røret med samme type rør |
| Annet | Kontakt Hallingplast AS ved spørsmål og utfyllende informasjon om produkter |